

VEXTROM ANTIFREEZE + COOLANT PREDILUTED

Nueva generación de anticongelante y refrigerante, formulada con una avanzada tecnología multifuncional de aditivos orgánicos (MFOAT) para uso en automóviles, servicio liviano y en servicio básico de transporte pesado.

Su avanzado sistema de inhibidor sin silicato y libre de fosfato, combinado con otros aditivos y su base de glicol, proporciona una excelente protección contra el sobrecalentamiento, congelamiento y corrosión del sistema de refrigeración del motor. También incluye ingredientes para dispersar pequeñas fugas de aceite, evitar incrustaciones y escamación.

- Provee más de 240,000 Km. o 5 años de protección.
- Protege el aluminio y todo tipo de metales mejor que el silicato. También compatible con componentes no metálicos y piezas de caucho.
- Reduce la formación de depósitos.
- Compatible con otros tipos de tecnología refrigerante.
- Anticongelante y refrigerante pre diluido, no necesita agregar agua.

Cumple con los requisitos de no fosfatos y no silicatos de los fabricantes (OEM) europeos y japoneses. También cumple con los requerimientos del Consejo de Mantenimiento de la Asociación de Camiones de U.S.A. Cumple con los requisitos de servicio pesado de la industria de camiones (menos de 0.0125% en peso de silicio).

Especificaciones y aprobaciones:

- ASTM D3306 (automotriz / servicio liviano)
- ASTM D4985 (Diesel de servicio pesado / bajo en silicato con la adición de un SCA)
- TMC of ATA RP 302A*

EXTENDED LIFE ANTIFREEZE + COOLANT				
% Anticongelante	Punto de Congelación		Punto de Ebullición*	
20%	18 max	-8 max	216 min	102 min
* Punto de ebullición mostrado a presión atmosférica. Agregue 4.4 °C para la tapa del radiador de 15 psi.				

*: Suitable for use

© Vextrom Corporation. All rights reserved.

EXTENDED LIFE ANTIFREEZE + COOLANT		
Glicoles anticongelantes	mass %	31.0 min.
Inhibidores de corrosión	mass %	1.1 min.
Punto de inflamabilidad	°F	None
Peso por galón a 60° F-16° C	lbs.	8.9 min.
Silicatos	mass %	< 250 ppm
Color	Distintivo	Verde

Characteristic	Specification	Typical	ASTM Method
Chloride	25 ppm, max.	3	D3634
Specific gravity, 60/60°F	1.048 min	1.05	D1122
Effect on engine or vehicle finish	No effect	Pass	- -
Ash content, mass %	2.5 max.	2	D1119
pH, 50% V/V	9.5-10.8	10.5	D1287
Reserve alkalinity*	None specified	5 min.	D1121
Water mass %	None specified	69.0 max.	D1123
Effect on nonmetals	No adverse effect	Pass	- -
Storage stability	None specified	> 1 year	- -
Foaming	150 mi vol., max. 5 sec. break, max.	Pass	D1881

* Reserva de alcalinidad (RA) es un valor acordado entre el cliente y el proveedor. El RA enumerado anteriormente es el típico para el paquete de aditivos que se utiliza.

NOTE: Used antifreeze coolant in most states is not hazardous unless it contains more than 5 ppm of lead. We recommend that spent coolant never be disposed of by dumping into a storm sewer or onto the ground. Instead, contact your local municipality for instructions on where to and how to properly dispose of this coolant and protect our environment.